

招标公告

社会各优秀单位:

南京金龙客车制造有限公司拟于近期对D11 (NJL6530) 车型夹具制造项目进行公开招标, 欢迎优秀的具有检测测试设备生产资质的单位报名参加资格预审, 具体事宜如下:

一、项目名称: D11 (NJL6530) 车型夹具制造项目。

二、项目地点: 南京市溧水区滨淮大道369号南京金龙客车制造有限公司。

三、项目概况与内容:

本项目为交钥匙工程, 根据招标文件技术要求, 完成D11 短轴车型夹具设计、制造、运输、卸货、安装调试以及后期技术服务等。

1、职责范围: 中标单位负责测试设备制造、安装、调试、售后服务及技术培训等后期技术服务。

2、设备内容:

序号	件号	件名	数量	夹紧方式
1	5101100-DL01	地板梁总成 10#	1 套	手动
2	5101100-DL 20	地板梁总成 20#	1 套	手动
3	5401100-SB10	左侧围总成 10#	1 套	手动
4	5401100-SB20	左侧围总成 20#	1 套	手动
5	5401100-SB30	左侧围总成 30#	1 套	手动
6	5401100-SB10R	右侧围总成 10#	1 套	手动
7	5401100-SB20R	右侧围总成 20#	1 套	手动
8	5401100-SB30R	右侧围总成 30#	1 套	手动
9	ZP-MB10	车身总拼 10#	1 套	平移式总拼, 无翻转结构

四、条件要求:

1、业绩要求: 从事该行业3年以上, 具备客车企业同类项目经验。 有意向参加资格预审的单位, 需将以下材料备齐于**2019年8月28日15: 00**前交至南京金龙公共采

购平台招标中心，逾期无效。

- 1) 公司营业执照、税务登记证、组织机构代码证；（复印件加盖公章，分别提供或三证合一）；
- 2) 资质证书（复印件加盖公章）；
- 3) 安全生产许可证（按行业需求，如有则提供。）
- 4) 法人代表证明书（原件）；
- 5) 法人代表授权委托书（原件）；
- 6) 公司地址、公司固定电话、联系人、联系人电话、邮箱地址；
（该联系方式将作为投标人唯一联系方式）
- 7) 法人授权委托人和拟用项目经理近半年本单位社保缴纳证明、劳动合同；
- 8) 提供 3 年以内近似案例的业绩（合同等）；

注：以上资料请用 A4 纸张按顺序胶装，密封装订。若以快递形式递交，请使用顺丰快递。

五、递交地址及联系方式：

递交地址：南京市溧水区滨淮大道 369 号南京金龙客车制造有限公司招标中心

联系人：叶工 电话：18551770845

备注：对未通过资格预审的报名单位，招标人不做解释。

南京金龙客车制造有限公司

2019年8月21日